CATALOGO GENERALE GENERAL CATALOGUE 2021

sincosald

EMPOWER YOUR WELDING

# Manteniamo salde le **nostre origini**

## We have built on our **founding principles**

EMPOWER YOUR WELDING

ANNIVERSARY
since 1960

**Sincosald S.r.l.** nasce nel 1950 con il nome SINCO e come azienda a gestione familiare attiva nel campo dell'utensileria. Nel 1970 la produzione della prima saldatrice semiautomatica fu l'inizio di una lunga serie di progetti all'avanguardia.
Oggi **Sincosald** produce componenti e macchinari per processi di saldatura e taglio, manuali o automatizzati, offrendo soluzioni volte a migliorare ed incrementare la redditività della clientela.

**Sincosald** è il partner tecnologico per una saldatura perfetta.

*In 1970, the first semi-automatic welding machine was produced, it was the first in a long seriers that continues to this day. Currently, **Sincosald** produces components and machinery for manual and automated welding and cutting processes providing solutions that improve and increase our customer's performance and profitability.*

***Sincosald** is the technological partner for welding solutions.*

sincosald
EMPOWER YOUR WELDING

SINCOSALD.IT

# Indice / Index

MIG


| | |
|---|---|
| Evolution SP3-C / SP4-E / SP5-E | 6 |
| Novamig 503 DP - Feeder WP3 - 4R | 10 |
| Novamix 541 AC/DC DP | 14 |
| Novamix 241 AC/DC PFC | 18 |


TIG


| | |
|---|---|
| Novatig 203 DC | 24 |
| Novatig 203 Pulse PFC | 28 |
| Novatig 203 AC/DC PFC | 32 |
| Novatig 503 AC/DC | 36 |


MMA


| | |
|---|---|
| Novastick 166 valigetta | 42 |
| Novastick 163 PFC - Novastick 203 PFC | 46 |


Plasma


| | |
|---|---|
| Novacut 66 LCD | 52 |

# MIG

I moderni impianti di saldatura a filo continuo vantano la digitalizzazione dell'INVERTER e di conseguenza tutto il controllo e la gestione delle proprie funzioni. Grazie ai potenti microprocessori montati, i software sviluppati vengono dedicati al miglioramento delle caratteristiche più peculiari della saldatura con l'introduzione di processi MIG di ultima generazione sempre più performanti.
Queste nuove tecnologie conferiscono versatilità e permettono di adeguare l'impianto a qualsiasi tipologia di applicazione.

*Modern continuous wire welding machines can rely on the digitalisation of the INVERTER and consequently the control and management of its functions. Thanks to powerful installed microprocessors, the developed software is designed to improve the most peculiar welding characteristics with the introduction of increasingly high performing new generation MIG processes. These new technologies provide versatility and make it possible for the system to be adapted to any type of application.*

EVOLUTION
SP3-C

EVOLUTION
SP4-E / SP5-E

NOVAMIX
241 AC/DC PFC

NOVAMIX
541 AC/DC DP

NOVAMIG 503 DP
FEEDER WP3 - 4R

EMPOWER YOUR WELDING

MIG

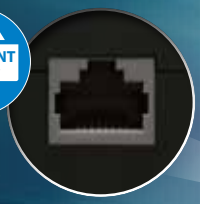
# Evolution

## SP3-C / SP4-E / SP5-E

**TRAINAFILO** CON RULLI COLORATI
***WIRE FEEDER*** *WITH COLOURED ROLLERS*

SOLLEVABILE TRAMITE **GOLFARI**
*LIFTABLE BY* ***EYEBOLTS***

EVO PRINT



**PORTA ETHERNET**
***ETHERNET PORT***

**PORTA USB**
*USB PORT*

**PORTA BOMBOLA** RIBASSATO
***CYLINDER HOLDER*** *LOWERED*

**RUOTE RINFORZATE**
***REINFORCED WHEELS***

**TELAIO MONOSCOCCA**
***MONOCOQUE FRAME***

Versione carrellata
*Wheeled version*
**SP4-E / SP5-E**

**DISPLAY LCD** DA 5,7 POLLICI
***5.7 INCH** LCD DISPLAY*

Versione compatta
*Compact version*
**SP3-C**

## Un'unica saldatrice per soddisfare tutte le richieste

La nuova famiglia di saldatrici **EVOLUTION** è studiata per i settori industriali che fanno dell'affidabilità e dell'efficienza il loro tratto distintivo. L'esperienza di Sincosald nel mondo delle saldatrici e la tecnologia avanzata applicata, rendono **EVOLUTION** uno strumento professionale estremamente performante e facilmente utilizzabile nel controllo dell'arco.

## Tecnologia ed efficienza di un'altra generazione

Il nuovo inverter multiprocesso è stato sviluppato per eseguire saldature MIG/MAG, TIG-lift, MMA e in pulsato, garantendo assoluta precisione negli inneschi e nella saldatura. Oltre 200 curve sinergiche permettono di lavorare i più svariati materiali per soddisfare le più ampie applicazioni nel mondo della saldatura.

## *One single welding machine to meet every requirement*

*The new family of welding machines **EVOLUTION** is designed for the industrial sectors that make reliability and efficiency their distinctive feature. The experience of Sincosald in the welders world and the applied advanced technology, make **EVOLUTION** a professional instrument with high performance and a user-friendly arc control.*

## *Technology and efficiency of a different generation*

*The new multi-process inverter has been developed to perform MIG/MAG, TIG-lift, MMA and pulsed welding, guaranteeing absolute precision in arc starts and welding. More than 200 synergy curves enable a wide variety of materials to be processed in order to meet the broadest demands in the world of welding.*

### CURVE SINERGICHE
***Synergy curves***

**EVO SPEED**
Incrementa la velocità di saldatura con controllo dinamico variabile.
*Increases welding speed with variable dynamic control.*

**EVO FORCE**
Grandi capacità di penetrazione e fusione del bagno di saldatura.
*High penetration and melting capacity of the weld pool.*

**EVO COLD**
Short Arc molto freddo per spessori sottili e lamiere zincate.
*Very cold Short Arc suitable for thin thicknesses and galvanised sheets.*

**EVO PIPE**
Specifico per saldature prima passata e giunti con molta aria.
*Specific for first pass welding and joints with lots of air.*

### NUOVE CURVE MISTE
***New mixed curves***

**EVO PULSE SPEED**
Per saldature veloci con apporto termico controllato.
*Suitable for fast welding using controlled heat input.*

**EVO PULSE RISE**
Per una saldatura verticale ascendente più rapida e precisa.
*Suitable for faster and more precise verticalupward welding.*

**EVO PULSE FORCE**
Maggior penetrazione della saldatura indicata per spessori medio grossi.
*Increased welding penetration suitable for medium thicknesses.*

MIG

# Evolution

## SP3-C / SP4-E / SP5-E

SP3-C

SP4-E / SP5-E

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- 99 JOB (punti di lavoro) personalizzabili al 100%.
- Collegabile la torcia intelligente POWER MASTER e il REMOTE CONTROL UP/ DOWN.
- Torce PUSH PULL utilizzabili grazie ad una nuova applicazione apposita nella scheda di sincronizzazione.
- Disponibile l'utilizzo della modalità V.R.D.
- Traino con rulli dotati di sgancio rapido di diverse colorazioni in base ai materiali impiegati e ai diametri.
- Circuito elettronico studiato appositamente per limitare le correnti di spunto all'accensione del generatore.
- Raffreddamento integrato nel generatore.
- Controllo rapido e preciso dei cortocircuiti in caso di saldatura con arco molto corto.
- L'interfaccia di ultima generazione permette il collegamento al ROBOT di saldatura negli impianti automatizzati.
- Conforme ad industria 4.0.
- Sistema di autodiagnosi.
- Software SEP per gestione, controllo e stampa dei processi di saldatura.

Oltre ai processi di saldatura classici Sincosald ha sviluppato 3 nuovi procedimenti altamente performanti:
**EVO Pulse Speed - EVO Pulse Rise**
**EVO Pulse Force.**

### CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Cantieristica
- Costruzioni
- Industria petrolchimica
- Industria ferroviaria
- Industria militare
- Industria Alimentare
- Industria automobilistica
- Movimento terra
- Lavorazione lamiera

### *FEATURES*

- *99 JOB ( working points) 100% customizable.*
- *The smart torch POWER MASTER and REMOTE CONTROL UP/DOWN can be connected.*
- *PUSH PULL torches can be used thanks to a new application included in the synchronisation card.*
- *V.R.D. mode available.*
- *Towing device with quick release rollers in different colours according to the materials being used and the diameters.*
- *Electronic circuit specially designed to limit Inrush currents when the generator is switched on.*
- *Integrated cooling system inside the generator.*
- *Fast and precise short circuit control when welding with a very short arc.*
- *The latest generation interface, enables the connection to the welding ROBOT in automated systems.*
- *Compatible with industry 4.0.*
- *Self-diagnosis system.*
- *SEP software for the management, control and printing of welding processes.*

*In addition to the classic welding processes, Sincosald has developed 3 new high-performance welding processes:*
**EVO Pulse Speed - EVO Pulse Rise**
**EVO Pulse Force.**

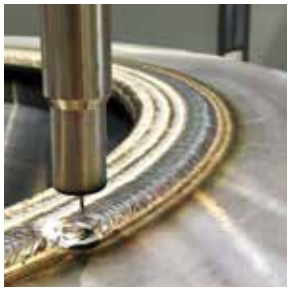
### *FIELDS OF APPLICATION*

- *Structural steelwork*
- *Engineering*
- *Building*
- *Petrochemical industry*
- *Railway industry*
- *Military industry*
- *Food Industry*
- *Automotive industry*
- *Earthmoving*
- *Sheet metal processing*

## DATI TECNICI / *TECHNICAL DATA*

| Descrizione<br>*Description* | SP3-C | SP4-E | SP5-E |
|---|---|---|---|
| Alimentazione, Trifase<br>*3 Phase Input* | 400 V - 50/60 Hz | 400 V - 50/60 Hz | 400 V - 50/60 Hz |
| Fusibile<br>*Fuse* | 25 A | 32 A | 40 A |
| Potenza MAX<br>*MAX power* | 16,5 KW | 19.5 KW | 26.2 KW |
| Emissioni rumorose<br>*Noise emissions* | < 70 dB | < 70 dB | < 70 dB |
| Corrente MAX<br>*MAX current* | 26.5 A (MIG) | 31.5 A (MIG) | 42 A (MIG) |
| Performance 100%<br>*Performance 100%* | 300 A | 330 A | 380 A |
| Performance 60%<br>*Performance 60%* | 330 A | 400 A | 480 A |
| Performance 50%<br>*Performance 50%* | - | 360 A | 500 A |
| Performance 40%<br>*Performance 40%* | - | - | - |
| Tensione a vuoto<br>*Open circuit voltage* | 62 V | 62 V | 62 V |
| Fattore di potenza<br>*Power factor* | 0.9 | 0.99 | 0.99 |
| Gamma di regolazione<br>*Welding current range* | 10 – 330 A | 10 – 400 A | 10 – 500 A |
| Conforme alla norma<br>*Compliant with standards* | EN 60974-1 - 5 – 10 | EN 60974-1 - 5 – 10 | EN 60974-1 - 5 – 10 |
| Classe di applicazione<br>*Application class* | S | S | S |
| Classe d'isolamento<br>*Insulation class* | F | F | F |
| Classe di protezione<br>*Protection class* | IP23 S | IP23 S | IP23 S |
| Raffreddamento<br>*Cooling* | AF | AF | AF |
| Temperatura di esercizio<br>*Operating temperature* | - 10 + 40 ° C | - 10 + 40 ° C | - 10 + 40 ° C |

| **Diametri Filo**<br>*Wire diameters* | | | |
|---|---|---|---|
| Acciaio<br>*Steel* | 0.8 – 1.2 mm | 0.8 – 1.6 mm | 0.8 – 1.6 mm |
| Acciaio INOX<br>*STAINLESS steel* | 0.8 – 1.2 mm | 0.8 – 1.6 mm | 0.8 – 1.6 mm |
| Alluminio<br>*Aluminium* | 1.0 – 1.6 mm | 1.0 – 1.6 mm | 1.0 – 1.6 mm |
| Diametri elettrodi saldabili<br>*Weldable electrodes diameters* | 1.0 – 4.0 mm | 1.0 – 4.0 mm | 1.0 – 4.0 mm |
| Velocità filo<br>*Wire feed speed* | 0.6 – 25 Mt./min | 0.6 – 25 Mt./min | 0.6 – 25 Mt./min |
| Capacità Bobina<br>*Wire spool capacity* | 16 Kg | 16 Kg | 16 Kg |
| Dimensioni, mm ( L x l x H )<br>*Dimensions, mm (L x l x H)* | 1100 x 590 x 1000 | 1100 x 590 x 1000 | 1100 x 590 x 1000 |
| Peso, kg<br>*Weight, kg* | 110 | 115 | 120 |



MIG

# Novamig 503 DP Feeder WP3 - 4R

## MIG INVERTER - PULSATO

I generatori **INVERTER** della serie **NOVAMIG 503 DP** sono la risposta alle richieste di ultima generazione essendo dotate di regolazione continua dell'induttanza e presentando caratteri- stiche ben specifiche sia nel cordone sia nell'arco.
Ulteriore novità che differenzia questi generatori dai precedenti modelli è l'intuitiva regolazione delle curve sinergiche direttamente dal pannello frontale.
La presenza del **BURN - BACK** ci permette di agire sul taglio del filo alla giusta lunghezza per facilitare il nuovo innesco dell'arco. Non di minore importanza il **SOFT - START** che ci consente di agire sulla regolazione della velocità di partenza del motore migliorando di conseguenza l'innesco dell'arco.
I Generatori sono integrati da un Trolley portabombola con raffreddamento **GR3** ed equipaggiati con un alimentatore filo 4 rulli - **FEEDER WP3 - 4R** e una prolunga standard da 5 o 10 Mt

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA CONTINUA
- SELEZIONE 2/4 TEMPI
- DISPLAY DIGITALE AMPERE - VOLT
- PULSANTE AVANZAMENTO FILO - TEST GAS
- REGOLAZIONE PRE E POST GAS
- REGOLAZIONE BURN BACK
- REGOLAZIONE SOFT START
- PROGRAMMI SINERGICI MEMORIZZATI
- DOPPIO PULSATO
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## *MIG PULSE - INVERTER*

***INVERTER*** *generators* ***NOVAMIG 503 DP*** *series are the response to the latest generation requirements, being equipped with inductance continuous adjustment and presenting very specific characteristics both in the welding pool and the arc.*
*Another new feature, distinguishing these generators from previous models, is the intuitive adjustment of the synergistic curves straight from the front panel.*
*The presence of the* ***BURN - BACK*** *allows us to cut the wire to the right length to facilitate new arc start. Of no less importance is the* ***SOFT - START*** *allowing us to adjust the starting speed of the motor, thus improving the arc start.*
*The Generators are integrated by a gas cylinder trolley with****GR3*** *cooling and equipped with a 4-roller wire feeder -* ***FEEDER WP3 - 4R*** *and a standard 5 or 10 metres extension cable*

- *INVERTER TECHNOLOGY*
- *ENERGY SAVING*
- *CONTINUOS ELECTRONIC INDUCTANCE ADJUSTMENT*
- *2/4 TORCH TIMES SELECTION*
- *AMPERE - VOLT DIGITAL DISPLAY*
- *WIRE FEED BUTTON - GAS TEST*
- *PRE AND POST GAS ADJUSTMENT*
- *BURN BACK ADJUSTMENT*
- *SOFT START ADJUSTMENT*
- *SAVED SYNERGISTIC PROGRAMS*
- *DOUBLE PULSE*
- *CONNECTABLE TO POWER GENERATOR*

MIG

# Novamig 503 DP Feeder WP3 - 4R

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Nuova tecnologia PWM e tecnologia inverter IGBT.
- MIG/MAG manuale / SYN / Pulsato sinergico / Doppio pulsato sinergico
- Programmi sinergici per alluminio, acciaio dolce, acciaio inossidabile e CuSi
- Modalità JOB (Salva e richiama 100 differenti JOB di lavoro)
- Modalità di saldatura 2T /4T/S4T/ Saldatura a punti (Spot Weld)
- Regolazione dei parametri di funzione
- Funzione MMA ( elettrodo rivestito )
- VRD (dispositivo di riduzione della tensione)
- Avvio a caldo (migliora l'innesco dell'arco dell'elettrodo)
- Arc Force regolabile
- TIG DC
- Accensione Lift Arc ( garantisce l'integrità del tungsteno durante l'accensione dell'arco)
- Controllo trigger 2T /4T
- Down slope regolabile
- Modalità di raffreddamento a aria / H20
- Alimentatore filo, con traino 4 rulli equipaggiabile con bobina fino a Ø300 mm
- Collegamento torcia MIG con attacco Euro
- Grado di protezione IP23
- Tolleranza sulla tensione di alimentazione
- Collegamento torcia Spool gun

## CAMPI DI IMPIEGO

• Carpenteria
• Cantieristica
• Costruzioni
• Industria petrolchimica
• Industria ferroviaria
• Industria militare
• Industria alimentare
• Industria automobilistica
• Movimento terra
• Lavorazione lamiera

## *FEATURES*

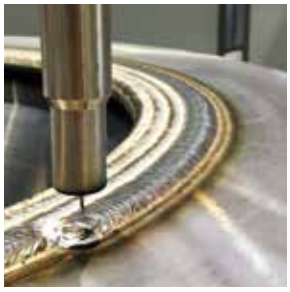
- *New PWM technology and IGBT inverter technology.*
- *MIG/MAG with Pulse SYN/Dual pulse SYN/ Manual and SYN function*
- *Synergic programs for aluminum, mill steel, stainless steel and CuSi*
- *JOB mode (Save and call 100 different job records)*
- *2T /4T/S4T/Spot Weld welding mode*
- *Function parameter adjustment*
- *MMA function (Stick electrode)*
- *VRD (Voltage Reduction Device)*
- *Hot start (improves electrode starting)*
- *Adjustable Arc Force*
- *DC TIG*
- *Lift Arc ignition (prevents tungsten sticking during arc ignition)*
- *2T /4T Trigger Control*
- *Adjustable Down slope*
- *Gas/air cooling mode*
- *Internal wire feeder, gear driven for up to 300mm Ø spool*
- *Euro style MIG torch connection*
- *IP23 rating for environmental/safety protection*
- *Tolerant to variable power supply*
- *Spool Gun Connection*

## *FIELDS OF APPLICATION*

• *Structural steelwork*
• *Engineering*
• *Building*
• *Petrochemical industry*
• *Railway industry*
• *Military industry*
• *Food Industry*
• *Automotive industry*
• *Earthmoving*
• *Sheet metal processing*

## DATI TECNICI / *TECHNICAL DATA*

| Descrizione<br>*Description* | NOVAMIG 503 DP - Feeder WP3 - 4R |
|---|---|
| Alimentazione, trifase<br>*Power supply, three phases* | 400 V – 50/60 Hz |
| Fusibile<br>*Fuse* | 50 A |
| Corrente MAX.<br>*MAX current* | 46 A |
| Emissioni rumorose<br>*Noise emissions* | < 70 dB |
| Potenza MAX<br>*MAX power* | 23.8 KW (MIG) |
| Prestazioni 100%<br>*Duty cycle 100%* | 400 A |
| Prestazioni 60%<br>*Duty cycle 60%* | 500 A |
| Tensione a vuoto<br>*Open circuit voltage* | 70 V |
| Campo di regolazione<br>*Output range* | 10 - 500 A |
| Conforme alla norma<br>*Compliant with standards* | EN 60974 - 1 - 5 - 10 |
| Classe di isolamento<br>*Insulation class* | H |
| Classe di protezione<br>*Protection class* | IP23 |
| Sistema di raffreddamento<br>*Cooling system* | AF |
| Temperatura di esercizio<br>*Operating temperature* | - 10 + 40 °C |
| Peso, Kg<br>*Weight, kg* | 33.3 |
| Dimensioni, mm (L x La x H)<br>*Dimensions, mm (L x W x H)* | 655 x 250 x 485 |



| **Diametri Filo**<br>*Wire diameters* | |
|---|---|
| Ferro<br>*Iron* | 0.6 - 1.6 mm |
| Acciaio INOX<br>*STAINLESS steel* | 0.8 - 1.6 mm |
| Filo Animato<br>*Cored wire* | 0.9 - 1.6 mm |
| Alluminio<br>*Aluminium* | 1.0 - 1.6 mm |
| Velocità filo FEEDER<br>*Wire FEEDER speed* | 2 - 20 mt./min |
| Capacità bobina<br>*Wire spool capacity* | 16 Kg |

MIG

# Novamix 541 AC/DC DP

## MIG INVERTER PULSATO

I generatori **INVERTER** della serie **NOVAMIX 541 AC/DC DP** sono la risposta alle richieste di ultima generazione essendo dotate di regolazione continua dell'induttanza e presentando caratteri- stiche ben specifiche sia nel cordone sia nell'arco.
Ulteriore novità che differenzia questi generatori dai precedenti modelli è la possibilità di selezionare le curve sinergiche fornendo all'utilizzatore una vasta gamma di programmi.
La presenza del **BURN - BACK** ci permette di agire sul taglio del filo alla giusta lunghezza per facilitare il nuovo innesco dell'arco. Non di minore importanza il **SOFT - START** che ci consente di agire sulla regolazione della velocità di partenza del motore migliorando di conseguenza l'innesco dell'arco.
I Generatori sono integrati da un Trolley Junior portabombola con raffreddamento ed equipaggiati con un alimentatore filo 4 rulli - **FEEDER WP3 - 4R** e una prolunga standard da 5 o 10 Mt.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA CONTINUA
- SELEZIONE 2/4 TEMPI
- DISPLAY DIGITALE AMPERE - VOLT
- PULSANTE AVANZAMENTO FILO - TEST GAS
- REGOLAZIONE PRE E POST GAS
- REGOLAZIONE BURN BACK
- REGOLAZIONE SOFT START
- PROGRAMMI SINERGICI MEMORIZZATI
- DOPPIO PULSATO
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## *MIG PULSE - INVERTER*

***INVERTER** generators **NOVAMIX 541 AC/DC DP** series are the response to the latest generation requirements, being equipped with a continuous adjustment of the inductance. and presenting very specific characteristics both in the welding pool and the arc.*
*An additional new feature, distinguishing these generators from previous models, is the possibility of selecting synergistic curves by providing the user with a wide range of programs.*
*The presence of the **BURN - BACK** allows us to cut the wire to the right length to facilitate new arc start. Of no less importance is the **SOFT - START** allowing us to adjust the starting speed of the motor, thus improving the arc start.*
*The Generators are integrated by a gas cylinder Junior Trolley with cooling and equipped with a 4-roller wire feeder -**FEEDER WP3 - 4R** and a standard 5 or 10 metres extension cable.*

- *INVERTER TECHNOLOGY*
- *ENERGY SAVING*
- *CONTINUOS ELECTRONIC INDUCTANCE ADJUSTMENT*
- *2/4 TORCH TIMES SELECTION*
- *AMPERE - VOLT DIGITAL DISPLAY*
- *WIRE FEED BUTTON - GAS TEST*
- *PRE AND POST GAS ADJUSTMENT*
- *BURN BACK ADJUSTMENT*
- *SOFT START ADJUSTMENT*
- *SAVED SYNERGISTIC PROGRAMS*
- *DOUBLE PULSE*
- *CONNECTABLE TO POWER GENERATOR*

MIG

# Novamix 541 AC/DC DP

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Selezione della modalità di saldatura innovativa, accattivante display numerico, regolazione dei parametri estremamente intuitiva
- MIG/MAG manuale / SYN / Pulsato sinergico / Doppio pulsato sinergico
- Funzione MMA (elettrodo rivestito)
- Hot start (migliora l'avvio dell'elettrodo)
- Arc Force regolabile
- TIG AC/DC
- Innesco Lift Arc / HF
- Modalità 2T / 4T
- Rampa discesa e salita regolabile / Post flow
- Possibilità di utilizzare bobine da 16 kg
- Controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti
- Dotata di sensori temperatura per una sicura protezione dell'INVERTER

## CAMPI DI IMPIEGO

• Carpenteria
• Cantieristica
• Costruzioni
• Industria petrolchimica
• Industria ferroviaria
• Industria militare
• Industria alimentare
• Industria automobilistica
• Movimento terra
• Lavorazione lamiera

## *FEATURES*

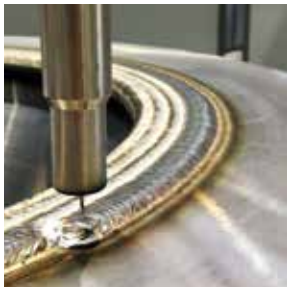
- *4.3 inches LCD screen*
- *Innovative welding mode selection, eye-catching numerical display, extremely intuitive parameter adjustment*
- *MIG/MAG with MIG/MAG Synergic and MIG/MAG Manual*
- *MMA function (Stick electrode)*
- *Hot start (improves electrode starting)*
- *Adjustable Arc Force*
- *DC/AC TIG*
- *Lift Arc / HF ignition*
- *2T / 4T mode*
- *Adjustable Down slope / Post flow*
- *PFC technology: High power factor, multiple advantages such as energy saving and wider input voltage, works with 110V and 220V*
- *Possibility to use 5 kg spools*
- *Waveform control, for added stability of the arc, even at low currents*
- *Equipped with temperature, voltage and current sensors for high protection*

## *FIELDS OF APPLICATION*

• *Structural steelwork*
• *Engineering*
• *Building*
• *Petrochemical industry*
• *Railway industry*
• *Military industry*
• *Food Industry*
• *Automotive industry*
• *Earthmoving*
• *Sheet metal processing*

## DATI TECNICI / *TECHNICAL DATA*

| Descrizione<br>*Description* | NOVAMIX 541 AC/DC DP |
|---|---|
| Alimentazione, trifase<br>*Power supply, three phases* | 400 V – 50/60 Hz |
| Fusibile<br>*Fuse* | 50 A |
| Corrente MAX.<br>*MAX current* | 46 A |
| Emissioni rumorose<br>*Noise emissions* | < 70 dB |
| Potenza MAX<br>*MAX power* | 23,8 KW (MIG) |
| Prestazioni 100%<br>*Duty cycle 100%* | 400 A |
| Prestazioni 60%<br>*Duty cycle 60%* | 500 A |
| Tensione a vuoto<br>*Open circuit voltage* | 14.5 V |
| Campo di regolazione<br>*Output range* | 20 - 500 A |
| Conforme alla norma<br>*Compliant with standards* | EN 60974 - 1 - 5 - 10 |
| Classe di isolamento<br>*Insulation class* | H |
| Classe di protezione<br>*Protection class* | IP23 |
| Sistema di raffreddamento<br>*Cooling system* | AF |
| Temperatura di esercizio<br>*Operating temperature* | - 10 + 40 °C |
| Peso, Kg<br>*Weight, kg* | 32,5 |
| Dimensioni, mm (L x La x H)<br>*Dimensions, mm (L x W x H)* | 640 x 280 x 500 |



| **Diametri Filo**<br>*Wire diameters* | |
|---|---|
| Ferro<br>*Iron* | 0.8 - 1.6 mm |
| Acciaio INOX<br>*STAINLESS steel* | 0.8 - 1.6 mm |
| Filo Animato<br>*Cored wire* | 0.9 - 1.6 mm |
| Alluminio<br>*Aluminium* | 1.0 - 1.6 mm |
| Velocità filo FEEDER<br>*Wire FEEDER speed* | 2 – 20 mt./min |
| Capacità bobina<br>*Wire spool capacity* | 16 Kg |

MIG

# Novamix 241 AC/DC PFC

## MIG Inverter AC/DC PFC

Il generatore **INVERTER NOVAMIX 241 AC/DC PFC** è da considerarsi un vero "gioiello" per quanto concerne le sue prestazioni e le sue ridotte dimensioni, che lo collocano in un'ampia fascia di mercato essendo la soluzione alle più svariate necessità.
Una delle principali caratteristiche della **NOVAMIX 241 AC/DC PFC**, oltre allo schermo LCD elettronico digitale che permette una immediata visualizzazione dei parametri regolabili è un innovativo software che semplifica ulteriormente la regolazione degli stessi.
Non meno importante, oltre al risparmio energetico (Power factor Control), è la regolazione elettronica dell'induttanza e il **VRD** (Voltage Reduce Device) che garantisce la sicurezza anche in particolari ambienti lavorativi.
Il generatore si distingue per la possibilità di utilizzo del filo animato senza GAS e la caratteristica di essere un Multitensione, utilizzabile sia 110 che a 230 V.

- TECNOLOGIA INVERTER
- SICUREZZA INTEGRATA (VRD)
- RISPARMIO ENERGETICO
- INVERSIONE DI POLARITÀ
- REGOLAZIONE ARC - FORCE
- REGOLAZIONE RAMPA DI DISCESA E SALITA
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA
- DISPLAY LCD
- BURN - BACK REGOLABILE
- PFC (POWER FACTOR CONTROL)
- DOPPIA TENSIONE DI UTILIZZO (110/230 V)
- UTILIZZABILE CON TORCIA SPOOL GUN
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## *MIG Inverter AC/DC PFC*

*The generator **INVERTER NOVAMIX 241 AC/DC PFC** is to be considered a real "jewel" with regard to its performance and its small size, placing it in a wide market range as the ideal solution to satisfy a wide variety of needs.*
*One of the main features of **NOVAMIX 241 AC/DC PFC**, besides the electronic digital LCD screen providing an immediate display of the adjustable parameters, is an innovative software which simplifies their adjustment even further.*
*Equally important, apart from energy saving (Power factor Control), is also the inductance electronic adjustment and the **VRD** (Voltage Reduce Device) which guarantees safety even in unusual working environments.*
*The generator stands out for being able to use GAS-free cored wire and its Multi-voltage feature, usable with 110 or 230V.*

- *INVERTER TECHNOLOGY*
- *INTEGRATED SAFETY (VRD)*
- *ENERGY SAVING*
- *POLARITY REVERSAL*
- *ARC - FORCE ADJUSTMENT*
- *DESCENT AND ASCENT RAMP ADJUSTMENT*
- *CONTINUOS ELECTRONIC INDUCTANCE*
- *LCD DISPLAY*
- *ADJUSTABLE BURN - BACK*
- *PFC (POWER FACTOR CONTROL)*
- *DOUBLE OPERATING VOLTAGE (110/230 V)*
- *USABLE WITH SPOOL GUN TORCH*
- *CONNECTABLE TO POWER GENERATOR*

MIG

# Novamix 241 AC/DC PFC

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Schermo LCD da 4,3 pollici
- Selezione della modalità di saldatura innovativa, accattivante display numerico, regolazione dei parametri estremamente intuitiva
- MIG/MAG manuale / SYN / Pulsato sinergico / Doppio pulsato sinergico
- Funzione MMA (elettrodo rivestito)
- Hot start (migliora l'innesco dell'arco)
- Arc Force regolabile
- TIG AC/DC
- Innesco Lift Arc / HF
- Modalità 2T / 4T
- Rampa discesa e salita regolabile / Post flow
- Tecnologia PFC : fattore di potenza elevato, molteplici vantaggi come il risparmio energetico
- Doppia tensione di alimentazione, funzionante con 110 V e 230 V
- Possibilità di utilizzare bobine da 5 kg
- Controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti
- Dotata di sensori temperatura per una sicura protezione dell' INVERTER
- Accoppiabile a Torcia UP/DOWN

## CAMPI DI IMPIEGO

• Carpenteria
• Cantieristica
• Costruzioni
• Industria petrolchimica
• Industria ferroviaria
• Industria militare
• Industria alimentare
• Movimento terra
• Lavorazione lamiera

## *FEATURES*

- *4.3 inches LCD screen*
- *Innovative welding mode selection, eye-catching numerical display, extremely intuitive parameter adjustment*
- *MIG/MAG with MIG/MAG Synergic and MIG/MAG Manual*
- *MMA function (Stick electrode)*
- *Hot start (improves electrode starting)*
- *Adjustable Arc Force*
- *DC/AC TIG*
- *Lift Arc / HF ignition*
- *2T / 4T mode*
- *Adjustable Down slope / Post flow*
- *PFC technology: High power factor, multiple advantages such as energy saving and wider input voltage, works with 110V and 220V*
- *Possibility to use 5 kg spools*
- *Waveform control, for added stability of the arc, even at low currents*
- *Equipped with temperature, voltage and current sensors for high protection*
- *Combinable to UP/DOWN torch*

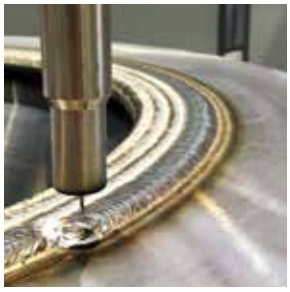
## *FIELDS OF APPLICATION*

• *Structural steelwork*
• *Engineering*
• *Building*
• *Petrochemical industry*
• *Railway industry*
• *Military industry*
• *Food Industry*
• *Earthmoving*
• *Sheet metal processing*

## DATI TECNICI / *TECHNICAL DATA*

| Descrizione<br>*Description* | NOVAMIX 241 AC/DC PFC | |
|---|---|---|
| Alimentazione, monofase<br>*Power supply, single phase* | 230 V – 50/60 Hz | 110 V – 50/60 Hz |
| Fusibile<br>*Fuse* | 40 A | 40 A |
| Assorbimento MAX (MIG)<br>*MAX absorption (MIG)* | 32 A | 37 A |
| Emissioni rumorose<br>*Noise emissions* | < 70 dB | < 70 dB |
| Potenza MAX (MIG)<br>*MAX power (MIG)* | 6.2 KW | 7.2 KW |
| Prestazioni 100% (MIG)<br>*Duty cycle 100% (MIG)* | 100 A | 70 A |
| Prestazioni 60% (MIG)<br>*Duty cycle 60% (MIG)* | 130 A | 91 A |
| Prestazioni 25% (MIG)<br>*Duty cycle 25% (MIG)* | 200 A | 140 A |
| Tensione a vuoto (MIG)<br>*Open circuit voltage (MIG)* | 20 V | 20 V |
| Campo di regolazione TIG<br>*Output range TIG* | 5 - 200 A | 5 - 160 A |
| Campo di regolazione MMA<br>*Output range MMA* | 5 - 200 A | 5 - 130 A |
| Campo di regolazione MIG<br>*Output range MIG* | 40 - 200 A | 10 - 140 A |
| Conforme alla norma<br>*Compliant with standards* | EN 60974 - 1 - 10 | EN 60974 - 1 - 10 |
| Classe di applicazione<br>*Application class* | S | S |
| Classe d'isolamento<br>*Insulation class* | F | F |
| Classe di protezione<br>*Protection class* | IP23 | IP23 |
| Sistema di raffreddamento<br>*Cooling system* | AF | AF |
| Temperatura di esercizio<br>*Operating temperature* | - 10 + 40 ° C | - 10 + 40 ° C |

| **Diametri Filo**<br>*Wire diameters* | | |
|---|---|---|
| Acciaio<br>*Steel* | 0.6 – 1 mm | 0.6 – 1 mm |
| Acciaio INOX<br>*STAINLESS steel* | 0.8 – 1 mm | 0.8 – 1 mm |
| Alluminio<br>*Aluminium* | 1 - 1.2 mm | 1 - 1.2 mm |
| Diametro elettrodi<br>*Electrodes diameter* | 1,6 – 4 mm | 1,6 – 4 mm |
| Velocità filo<br>*Wire feed speed* | 2 – 20 mt./min | 2 – 20 mt./min |
| Capacità bobina<br>*Wire spool capacity* | 5 Kg | 5 Kg |
| Dimensioni, mm (L x B x H)<br>*Dimensions, mm (L x B x H)* | 505 x 210 x 330 | 505 x 210 x 330 |
| Peso, Kg<br>*Weight, kg* | 15.5 | 15.5 |



# TIG

La gamma di saldatrici TIG sono state progettate e sviluppate con l'impiego di veloci e potenti microprocessori adatti per affrontare tutte le esigenze di saldatura imposte da richieste del mercato sempre piu' mirate e specialistiche.
Questi INVERTER di ultima generazione conferiscono un maggiore e stabile controllo dell'arco elettrico raggiungendo così prestazione ottimali in tutti i processi di saldatura.
I software installati gestiscono molteplici e nuovi parametri con forme d'onda che se opportunamente utilizzate riescono a risolvere tutte le problematiche di saldatura.

*All TIG welding machines have been designed and developed using fast and powerful microprocessors suitable to meet all the welding needs imposed by ever increasing and specialised market demands.*
*These latest-generation INVERTERS provide greater and more stable control of the electric arc, with optimal performance in all types of welding processes.*
*The installed software manages many new parameters with waveforms which, if properly used, can solve all welding problems.*

NOVATIG 203 DC

NOVATIG 203 PULSE PFC

NOVATIG 203 AC/DC

NOVATIG 503 AC/DC

EMPOWER YOUR WELDING

TIG

# Novatig 203 DC

## TIG DC

I Generatori **NOVATIG 203 DC** sono progettati con Tecnologia INVERTER di ultima generazione.
Semplici ma robusti sono dotati di tutti i dispositivi moderni che permettono di semplificare le operazioni di saldatura.
Offrono la possibilità di utilizzare la modalità TIG con innesco ad alta frequenza o LIFT-Arc con regolazione
della rampa di salita e discesa.
Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- STRUMENTAZIONE DIGITALE DI SERIE
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE
- SLOPE UP E SLOPE DOWN REGOLABILI
- SELEZIONE 2 - 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG DC - MMA
- SELEZIONE INNESCO LIFTARC O HF
- PRE GAS E POST GAS REGOLABILI
- HOT START REGOLABILE
- FUNZIONE SPOT
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERE

## *TIG DC*

*The Generator s**NOVATIG 203 DC** are designed with the latest generation INVERTER Technology.*
*Simple but sturdy, they feature all modern devices which simplify welding operations.*
*They offer the possibility to use the TIG mode with high frequency start or LIFT-Arc with ramp up/down adjustment.*
*Thanks to the capability of adapting to voltage fluctuations it is possible to connect to a power generator unit.*

- *INVERTER TECHNOLOGY*
- *ENERGY SAVING*
- *STANDARD DIGITAL EQUIPMENT*
- *FOOT CONTROL SET-UP*
- *ADJUSTABLE RAMP UP AND RAMP DOWN*
- *2 - 4 TORCH TIMES SELECTION*
- *TIG DC - MMA SELECTION*
- *START LIFTARC OR HF SELECTION*
- *ADJUSTABLE PRE GAS AND POST GAS*
- *ADJUSTABLE HOT START*
- *SPOT FUNCTION*
- *CONNECTABLE TO POWER GENERATOR*

TIG

# Novatig 203 DC

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

**Modalità HF (alta frequenza)**
- Sistema di accensione ad arco con HF per un avvio facilitato della saldatura.

**Rampa salita/discesa e Post Gas**
- Regolazione del tempo di salita e discesa della rampa di corrente e regolazione del tempo di Post Gas.

**Funzione Extra**
- Regolazione ARC FORCE automatico, HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.

**Controllo trigger 2/4 Tempi**
- Tramite questo pulsante e possibile controllare la rampa di salita e discesa della corrente di saldatura.

**Display digitale**
- Display digitale a 7 segmenti che permette di visualizzare la corrente di saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro.

**Protezioni**
- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

**Peso**
- Peso estremamente ridotto che rende versatile e portatile il generatore.

**Compatibilità con Generatori**
- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione e possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

## CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Costruzioni navali
- Impianti Energia
- Trasporti

## *FEATURES*

***HF mode (high frequency)***
- *Arc start system with HF to provide an easy start of the welding process.*

***Ramp up/down and Post Gas***
- *Adjustment of the current ramp up/down time and of the Post Gas time.*

***Extra function***
- *Automatic ARC FORCE, HOT START and anti-bonding adjustment for greater control and practicality during MMA welding.*

***2/4 Torch times Trigger Control***
- *This button is used to control the up and down ramp of the welding current.*

***Digital Display***
- *A 7-segment digital display showing the welding current to obtain a precise adjustment of the parameter.*

***Protections***
- *Provided with temperature sensors to protect the INVERTER.*
- *Provided with sensors that guarantee the limitation of the MAX welding current.*

***Weight***
- *The weight is reduced to a minimum, making the generator versatile and portable.*

***Compatibility with Power Generators***
- *Thanks to the ability of adapting to voltage fluctuations it is possible to connect to a power generator unit.*

## *FIELDS OF APPLICATION*

- *Structural steelwork*
- *Building*
- *Repair & maintenance*
- *Civil engineering*
- *Naval engineering*
- *Power plants*
- *Transportation*

## DATI TECNICI / *TECHNICAL DATA*

| Descrizione<br>*Description* | NOVATIG 203 DC |
|---|---|
| Alimentazione, monofase<br>*Power supply, single phase* | 230V - 50/60 Hz |
| Corrente MAX<br>*MAX current* | 43 A |
| Fusibile<br>*Fuse* | 50 A |
| Emissioni rumorose<br>*Noise emissions* | < 70 dB |
| Potenza MAX<br>*MAX power* | 4.6 KW |
| Prestazioni 100%<br>*Duty cycle 100%* | 120 A |
| Prestazioni 60%<br>*Duty cycle 60%* | 155 A |
| Prestazioni 35%<br>*Duty cycle 35%* | 200 A |
| Tensione a vuoto<br>*Open circuit voltage* | 89 V |
| Range di saldature<br>*Welding range* | 5 - 200 A |
| Conforme alla norma<br>*Compliant with standards* | EN 60974 / 1 - 10 |
| Classe di applicazione<br>*Application class* | S |
| Diametri elettrodi saldabili<br>*Weldable electrodes diameters* | 1.6 - 5 mm |
| Dimensioni, mm (L x B x H)<br>*Dimensions, mm (L x B x H)* | 450 x 180 x 330 |
| Peso, Kg<br>*Weight, kg* | 7.5 |
| Classe d'isolamento<br>*Insulation class* | F |
| Classe di protezione<br>*Protection class* | IP23 |
| Sistema di raffreddamento<br>*Cooling system* | AF |
| Temperatura di esercizio<br>*Operating temperature* | - 10 + 40 °C |

TIG

# Novatig 203 Pulse PFC

## TIG DC Pulsato PFC

I Generatori **NOVATIG 203 - Pulse PFC** sono progettati con Tecnologia INVERTER di ultima generazione.
Semplici ma robusti sono dotati di tutti i dispositivi moderni che permettono di semplificare le operazioni di saldatura.
Offrono la possibilità di utilizzare la modalità TIG con innesco ad alta frequenza o LIFT-Arc con regolazione della rampa di salita e discesa.
Di serie la saldatrice è predisposta per il comando a pedale e il controllo da remoto Wireless.
Il sistema di contollo PFC (Power Factor Control) riduce sensibilmente l'assorbimento della corrente in entrata e permette di conseguenza l'allacciamento alla rete domestica o industriale sia a 110 che a 230 V.
Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- STRUMENTAZIONE DIGITALE A DI SERIE
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE
- SLOPE UP E SLOPE DOWN REGOLABILI
- SELEZIONE 2 - 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG DC - TIG DC PULSATO - MMA
- SELEZIONE INNESCO LIFTARC O HF
- PRE GAS E POST GAS REGOLABILI
- HOT START REGOLABILE
- PFC (POWER FACTOR CONTROL)
- CONTROLLO REMOTO
- DOPPIA TENSIONE DI UTILIZZO (110/230 V)
- FUNZIONE SPOT
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## *TIG DC Pulse PFC*

*The Generators **NOVATIG 203 Pulse PFC** are designed with the latest generation INVERTER Technology.*
*Simple but sturdy, they feature all modern devices which simplify welding operations.*
*They offer the possibility to use the TIG mode with high frequency start or LIFT-Arc with up/down ramp adjustment.*
*By default, the welder is designed to be operated by using a foot pedal or a wireless remote control.*
*The PFC (Power Factor Control) control system significantly reduces the input current consumption and allows the connection to both 110 and 230 V domestic or industrial power supply.*
*Thanks to the capability of adapting to voltage fluctuations it is possible to connect to a power generator unit.*

- *INVERTER TECHNOLOGY*
- *ENERGY SAVING*
- *STANDARD DIGITAL EQUIPMENT*
- *FOOT CONTROL SET-UP*
- *ADJUSTABLE RAMP UP AND RAMP DOWN*
- *2 - 4 TORCH TIMES SELECTION*
- *TIG DC - PULSE TIG DC - MMA SELECTION*
- *START LIFTARC OR HF SELECTION*
- *ADJUSTABLE PRE GAS AND POST GAS*
- *ADJUSTABLE HOT START*
- *PFC (POWER FACTOR CONTROL)*
- *REMOTE CONTROLL*
- *DOUBLE OPERATING VOLTAGE (110/230 V)*
- *SPOT FUNCTION*
- *CONNECTABLE TO POWER GENERATOR*

TIG

# Novatig 203 Pulse PFC

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Modalità TIG LIFT e HF per una maggiore versatilità durante l'innesco della saldatura.
- TIG LIFT è adatto all'impiego in lavorazioni dove sono presenti apparecchiature sensibili.
- Controllo ARC FORCE automatico, controllo HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.
- Prestazioni elevate su superfici ultrasottili senza deformazioni.

**Controllo trigger 2/4 Tempi**

- Tramite questo pulsante è possibile controllare la rampa di salita e discesa della corrente di saldatura.

**Display digitale**

- Display digitale a 7 segmenti che permette di visualizzare la corrente di saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro.

**Protezioni**

- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

**Peso**

- Peso estremamente ridotto che rende versatile e portatile il generatore.

**Compatibilità con Generatori**

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.
- Controllo remoto dalla torcia intelligente UP DOWN.
- Controllo amperaggio tramite potenziometro posto sulla torcia.
- Remote control Wireless (OPTIONAL).
- Controllo a pedale (OPTIONAL).

## CAMPI DI IMPIEGO

• Carpenteria
• Costruzioni
• Riparazione e manutenzione
• Costruzioni civili
• Costruzioni navali
• Impianti Energia
• Trasporti

## *FEATURES*

- *The LIFT and HF TIG mode provide a more versatile weld start.*
- *TIG LIFT can be used for work where there is sensitive equipment.*
- *Automatic ARC FORCE control, HOT START control and anti-bonding for an increased control and practicality during MMA welding*
- *High performance on ultra-thin surfaces with no deformation.*

***2/4 Torch times Trigger Control***

- *This button is used to control the up and down ramp of the welding current.*

***Digital Display***

- *A 7-segment digital display showing the welding current to obtain a precise adjustment of the parameter.*

***Protections***

- *Provided with temperature sensors to protect the INVERTER.*
- *Provided with sensors that guarantee the limitation of the MAX welding current.*

***Weight***

- *The weight is reduced to a minimum, making the generator versatile and portable.*

***Compatibility with Power Generators***

- *Thanks to the ability of adapting to voltage fluctuations it is possible to connect to a power generator unit.*
- *Smart torch UP DOWN remote control.*
- *Amperage control through a potentiometer placed on the torch.*
- *Wireless remote control (OPTIONAL).*
- *Foot pedal control (OPTIONAL).*

## *FIELDS OF APPLICATION*

• Structural steelwork
• Building
• Repair & maintenance
• Civil engineering
• Naval engineering
• Power plants
• Transportation

## DATI TECNICI / *TECHNICAL DATA*

| Descrizione<br>*Description* | NOVATIG 203 Pulse PFC | |
|---|---|---|
| Alimentazione, monofase<br>*Power supply, single phase* | 230V - 50/60 Hz | 110V - 50/60 Hz |
| Corrente MAX<br>*MAX current* | 32 A | 39 A |
| Fusibile<br>*Fuse* | 40 A | 40 A |
| Emissioni rumorose<br>*Noise emissions* | < 70 dB | < 70 dB |
| Potenza MAX<br>*MAX power* | 4.6 KW | 4,1 KVA |
| Prestazioni 100%<br>*Duty cycle 100%* | 145 A | 105 A |
| Prestazioni 60%<br>*Duty cycle 60%* | 180 A | 130 A (90%) |
| Prestazioni 50%<br>*Duty cycle 50%* | 200 A | - |
| Tensione a vuoto<br>*Open circuit voltage* | 66 V | 66 V |
| Range di saldatura<br>*Welding range* | 5 - 200 A | 5 - 130 A |
| Conforme alla norma<br>*Compliant with standards* | EN 60974 / 1 - 10 | EN 60974 / 1 - 10 |
| Classe di applicazione<br>*Application class* | S | S |
| Diametri elettrodi saldabili<br>*Weldable electrodes diameters* | 1.6 - 5 mm | 1.6 - 5 mm |
| Dimensioni, mm (L x B x H)<br>*Dimensions, mm (L x B x H)* | 475 x 146 x 278 | 475 x 146 x 278 |
| Peso, Kg<br>*Weight, kg* | 9 | 9 |
| Classe d'isolamento<br>*Insulation class* | F | F |
| Classe di protezione<br>*Protection class* | IP23 | IP23 |
| Sistema di raffreddamento<br>*Cooling system* | AF | AF |
| Temperatura di esercizio<br>*Operating temperature* | - 10 + 40 °C | - 10 + 40 °C |

TIG

# Novatig 203 AC/DC PFC

## TIG Pulsato AC/DC PFC

Il Generatore **NOVATIG 203 AC/DC** è stato progettato per soddisfare tutte le esigenze della saldatura TIG.
Grazie alla Tecnologia **INVERTER** di nuova generazione permette un utilizzo semplice ma completo.
Tutte le dotazioni e i dispositivi moderni di cui è accessoriato permettono di facilitare le operazioni di saldatura.
Nel **NOVATIG 203 AC/DC** è possibile selezionare la modalità TIG con innesco ad Alta Frequenza o Lift – Arc e regolare l'impostazione della rampa di discesa e salita Nella modalità MMA è possibile regolare Arc - Force e Hot - Start in modo indipendente.
A differenza dei precedenti modelli questa Versione, con elevata presenza tecnologica permette al saldatore la possibilità ed utilizzo della PULSAZIONE e della saldatura SPOT.
Nella modalità TIG AC è possibile selezionare 2 diverse forme d'onda.
Inoltre questa saldatrice presenta la caratteristica di poter essere utilizzata in funzione AC per applicazioni in alluminio.
Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- STRUMENTAZIONE DIGITALE V/A DI SERIE
- SELEZIONE 2 – 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG AC/DC – MMA – TIG PULSE
- FUNZIONE SPOT
- SELEZIONE INNESCO LIFT ARC O HF
- ARC FORCE E HOT START REGOLABILI
- UP - DOWN SLOPE E POST FLOW REGOLABILI
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A DISTANZA
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE WIRELESS
- PREDISPOSIZIONE PER TORCIA TIG UP/DOWN
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## *TIG Pulse AC/DC PFC*

*The Generator **NOVATIG 203 AC/DC** has been designed to meet all TIG welding requirements.*
*Thanks to the new generation **INVERTER** Technology it provides a simple but well-rounded use.*
*All its modern equipment and devices make welding operations much easier.*
*On **NOVATIG 203 AC/DC** it is possible to select the TIG mode with High Frequency start or Lift - Arc and adjust the up/down ramp setting. In MMA mode it is possible to adjust Arc - Force and Hot - Start separately.*
*Unlike previous models, this highly technological version, allows the welder the possibility of using PULSE and SPOT welding.*
*In TIG AC mode it is possible to select 2 different waveforms.*
*Furthermore, this welding machine can be used in AC mode when used to weld aluminium parts.*
*Thanks to the capability of adapting to voltage fluctuations it is possible to connect to a power generator unit.*

- *INVERTER TECHNOLOGY*
- *ENERGY SAVING*
- *STANDARD V/A DIGITAL EQUIPMENT*
- *2 - 4 TORCH TIMES SELECTION*
- *TIG AC/DC - MMA - TIG PULSE SELECTION*
- *SPOT FUNCTION*
- *LIFTARC OR HF START SELECTION*
- *ADJUSTABLE ARC FORCE AND HOT START*
- *ADJUSTABLE UP - DOWN RAMP AND POST FLOW*
- *REMOTE CONTROL SET-UP*
- *WIRELESS FOOT PEDAL CONTROL SET-UP*
- *TIG UP/DOWN TORCH SET-UP*
- *CONNECTABLE TO POWER GENERATOR*

TIG

# Novatig 203 AC/DC PFC

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tecnologia PFC, fattore di potenza uguale a 0.99.
- Molteplici vantaggi come il risparmio energetico e la doppia tensione di alimentazione 110/220 V.
- Modalità TIG LIFT e HF per una maggiore versatilità durante l'innesco della saldatura.
- TIG LIFT è adatto all'impiego in lavorazioni dove sono presenti apparecchiature sensibili.
- Controllo ARC FORCE automatico, controllo HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.
- Prestazioni elevate su superfici ultrasottili senza deformazioni.

**Controllo trigger 2/4 Tempi**
- Tramite questo pulsante è possibile controllare la rampa di salita e discesa della corrente di saldatura.

**Display digitale**
- Display digitale a 7 segmenti che permette di visualizzare la corrente di saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro.

**Protezioni**
- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

**Compatibilità con Generatori**
- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione e possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.
- Controllo remoto dalla torcia intelligente UP DOWN.
- Controllo amperaggio tramite potenziometro posto sulla torcia.
- Remote control Wireless (OPTIONAL).
- Controllo a pedale (OPTIONAL).

## CAMPI DI IMPIEGO

• Carpenteria
• Costruzioni
• Riparazione e manutenzione
• Costruzioni civili
• Costruzioni navali
• Impianti Energia
• Trasporti

## *FEATURES*

- *PFC technology, power factor equal to 0.99.*
- *Multiple advantages such as energy saving and dual 110/220 V supply voltage.*
- *The LIFT and HF TIG mode provide a more versatile weld start.*
- *TIG LIFT can be used for work where there is sensitive equipment.*
- *Automatic ARC FORCE control, HOT START control and anti-bonding for an increased control and practicality during MMA welding*
- *High performance on ultra-thin surfaces with no deformation.*

***2/4 Torch times Trigger Control***
- *This button is used to control the up and down ramp of the welding current.*

***Digital Display***
- *A 7-segment digital display showing the welding current to obtain a precise adjustment of the parameter.*

***Protections***
- *Provided with temperature sensors to protect the INVERTER.*
- *Provided with sensors that guarantee the limitation of the MAX welding current.*

***Compatibility with Power Generators***
- *Thanks to the ability of adapting to voltage fluctuations it is possible to connect to a power generator unit.*
- *Smart torch UP DOWN remote control.*
- *Amperage control through a potentiometer placed on the torch.*
- *Wireless remote control (OPTIONAL).*
- *Foot pedal control (OPTIONAL).*

## *FIELDS OF APPLICATION*

• *Structural steelwork*
• *Building*
• *Repair & maintenance*
• *Civil engineering*
• *Naval engineering*
• *Power plants*
• *Transportation*

## DATI TECNICI / *TECHNICAL DATA*

| Descrizione<br>*Description* | NOVATIG 203 AC/DC PFC | |
|---|---|---|
| Alimentazione, monofase<br>*Power supply, single phase* | 230V - 50/60 Hz | 110V - 50/60 Hz |
| Corrente MAX<br>*MAX current* | 21 A | 32 A |
| Fusibile<br>*Fuse* | 40 A | 40 A |
| Emissioni rumorose<br>*Noise emissions* | < 70 dB | < 70 dB |
| Potenza MAX<br>*MAX power* | 4.7 – 6.6 KW | 3.6 – 4.2 KW |
| Prestazioni 100%<br>*Duty cycle 100%* | 155 A | 125 A |
| Prestazioni 60%<br>*Duty cycle 60%* | 200 A | 160 A |
| Prestazioni 50%<br>*Duty cycle 50%* | - | - |
| Tensione a vuoto<br>*Open circuit voltage* | 67 V | 67 V |
| Range di saldatura<br>*Welding range* | 5 - 200 A | 5 - 160 A |
| Conforme alla norma<br>*Compliant with standards* | EN 60974 / 1 - 10 | EN 60974 / 1 - 10 |
| Classe di applicazione<br>*Application class* | S | S |
| Diametri elettrodi saldabili<br>*Weldable electrodes diameters* | 1.6 - 5 mm | 1.6 - 4 mm |
| Dimensioni, mm (L x B x H)<br>*Dimensions, mm (L x B x H)* | 550 x 190 x 370 | 550 x 190 x 370 |
| Peso, Kg<br>*Weight, kg* | 15 | 15 |
| Classe d'isolamento<br>*Insulation class* | F | F |
| Classe di protezione<br>*Protection class* | IP23 | IP23 |
| Sistema di raffreddamento<br>*Cooling system* | AF | AF |
| Temperatura di esercizio<br>*Operating temperature* | - 10 + 40 °C | - 10 + 40 °C |

TIG SERIES

TIG

# Novatig 503 AC/DC

## TIG AC/DC Pulsato

Il Generatore **NOVATIG 503 AC/DC** è stato progettato per soddisfare tutte le esigenze della saldatura TIG.
Grazie alla Tecnologia **INVERTER** di nuova generazione permette un utilizzo semplice ma completo.
Tutte le dotazioni e i dispositivi moderni di cui è accessoriato permettono di facilitare le operazioni di saldatura.
Nel NOVATIG 503 AC/DC è possibile selezionare la modalità TIG con innesco ad Alta Frequenza o Lift – Arc e regolare l'impostazione della rampa di discesa e salita.
Nella modalità MMA è possibile regolare Arc - Force e Hot - Start in modo indipendente.
A differenza dei precedenti modelli questa Versione, con elevata presenza tecnologica permette al saldatore la possibilità ed utilizzo della PULSAZIONE e della saldatura MULTISPOT.
Nella modalità TIG AC è possibile selezionare 3 diverse forme d'onda.
Inoltre questa saldatrice presenta la caratteristica di poter essere utilizzata in funzione AC per applicazioni in Alluminio.
Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- STRUMENTAZIONE DIGITALE V/A DI SERIE
- SELEZIONE 2 – 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG AC/DC – MMA – TIG PULSE
- FUNZIONE MULTI SPOT
- SELEZIONE INNESCO LIFT ARC O HF
- ARC FORCE E HOT START REGOLABILI
- UP - DOWN SLOPE E POST FLOW REGOLABILI
- SELEZIONE TIPO DI RAFFREDDAMENTO
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A DISTANZA
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE WIRELESS
- PREDISPOSIZIONE PER TORCIA TIG UP/DOWN
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## *TIG AC/DC Pulse*

*The Generator **NOVATIG 503 AC/DC** has been designed to meet all TIG welding requirements.*
*Thanks to the new generation **INVERTER** Technology it provides a simple but well-rounded use.*
*All its modern equipment and devices make welding operations much easier.*
*On NOVATIG 503 AC/DC it is possible to select the TIG mode with High Frequency start or Lift - Arc and adjust the up/down ramp setting. In MMA mode it is possible to adjust Arc - Force and Hot - Start separately.*
*Unlike previous models, this highly technological version, allows the welder the possibility of using PULSE and MULTISPOT welding.*
*In TIG AC mode it is possible to select 3 different waveforms.*
*Furthermore, this welding machine can be used in AC mode when used to weld Aluminium parts.*
*Thanks to the capability of adapting to voltage fluctuations it is possible to connect to a power generator unit.*

- *INVERTER TECHNOLOGY*
- *ENERGY SAVING*
- *STANDARD V/A DIGITAL EQUIPMENT*
- *2 - 4 TORCH TIMES SELECTION*
- *TIG AC/DC - MMA - TIG PULSE SELECTION*
- *MULTI SPOT FUNCTION*
- *LIFTARC OR HF START SELECTION*
- *ADJUSTABLE ARC FORCE AND HOT START*
- *ADJUSTABLE UP - DOWN RAMP AND POST FLOW*
- *COOLING TYPE SELECTION*
- *REMOTE CONTROL SET-UP*
- *WIRELESS FOOT PEDAL CONTROL SET-UP*
- *TIG UP/DOWN TORCH SET-UP*
- *CONNECTABLE TO POWER GENERATOR*

TIG

# Novatig 503 AC/DC

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tecnologia INVERTER con modulo IGBT che conferiscono maggior stabilità e affidabilità e un ciclo di servizio elevato.
- Protezione contro la mancanza di una fase e spegnimento automatico per evitare il danneggiamento dell'INVERTER.
- Robusto Trolley con integrato un gruppo di raffreddamento per una maggiore manovrabilità dell'impianto.
- Modalità TIG LIFT e HF per una maggiore versatilità durante l'innesco della saldatura.
- TIG LIFT è adatto all'impiego in lavorazioni dove sono presenti apparecchiature sensibili.
- Controllo ARC FORCE automatico, controllo HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.
- Prestazioni elevate su superfici ultrasottili senza deformazioni.

**Controllo trigger 2/4 Tempi**

- Tramite questo pulsante è possibile controllare la rampa di salita e discesa della corrente di saldatura.

**Display digitale**

- Display digitali a 7 segmenti che permettono di visualizzare la corrente e la tensionedi saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro.
- Le forme d'onda presenti in AC includono l'onda quadra, sinusoidale e triangolare.
- La regolazione del bilanciamento AC permette di controllare l'ossidazione e la pulizia del bagno durante la saldatura in alluminio.

**Compatibilità con Generatori**

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.
- Controllo remoto dalla torcia intelligente UP DOWN.
- Controllo amperaggio tramite potenziometro posto sulla torcia.
- Remote control Wireless (OPTIONAL).
- Controllo a pedale (OPTIONAL).

## CAMPI DI IMPIEGO

• Carpenteria
• Costruzioni
• Riparazione e manutenzione
• Costruzioni civili
• Costruzioni navali
• Impianti Energia
• Trasporti

## *FEATURES*

- *INVERTER technology with IGBT module which provides greater stability and reliability as well as a longer operating cycle.*
- *Protection against a phase failure and automatic switch-off to avoid damage to the INVERTER.*
- *Sturdy trolley with integrated cooling unit for an easier handling of the system.*
- *The LIFT and HF TIG mode provide a more versatile weld start.*
- *TIG LIFT can be used for work where there is sensitive equipment.*
- *Automatic ARC FORCE control, HOT START control and anti-bonding for an increased control and practicality during MMA welding*
- *High performance on ultra-thin surfaces with no deformation.*

***2/4 Torch times Trigger Control***

- *This button is used to control the up and down ramp of the welding current.*

***Digital Display***

- *A 7-segment digital displays showing the welding currentand voltage to obtain a precise adjustment of the parameter.*
- *The waveforms shown in AC include square, sinusoidal and triangular waves.*
- *The AC balance adjustment enables the control of oxidation and the cleaning of the weld bath during aluminium welding.*

***Compatibility with Power Generators***

- *Thanks to the ability of adapting to voltage fluctuations it is possible to connect to a power generator unit.*
- *Smart torch UP DOWN remote control.*
- *Amperage control through a potentiometer placed on the torch.*
- *Wireless remote control (OPTIONAL).*
- *Foot pedal control (OPTIONAL).*

## *FIELDS OF APPLICATION*

• *Structural steelwork*
• *Building*
• *Repair & maintenance*
• *Civil engineering*
• *Naval engineering*
• *Power plants*
• *Transportation*

## DATI TECNICI / *TECHNICAL DATA*

| Descrizione<br>*Description* | NOVATIG 503 AC/DC |
|---|---|
| Alimentazione, trifase<br>*Power supply, three phases* | 400 V- 50/60 Hz |
| Corrente MAX<br>*MAX current* | 48 A (DC) - 41 A (AC) |
| Fusibile<br>*Fuse* | 50A |
| Emissioni rumorose<br>*Noise emissions* | < 70dB |
| Potenza MAX<br>*MAX power* | 18.8/25 KW |
| Prestazioni 100%<br>*Duty cycle 100%* | 390 A (AC e DC) |
| Prestazioni 60%<br>*Duty cycle 60%* | 500 A (AC e DC) |
| Tensione a vuoto<br>*Open circuit voltage* | 80V |
| Campo di regolazione<br>*Output range* | 10 - 500 A |
| Conforme alla norma<br>*Compliant with standards* | EN 60974 - 1- 10 |
| Classe di applicazione<br>*Application class* | s |
| Diametri elettrodi saldabili<br>*Weldable electrodes diameters* | 1.6-6 mm |
| Dimensioni, mm (L x La x h)<br>*Dimensions, mm (L x W x H)* | 707 X 255 X 650 |
| Peso, Kg<br>*Weight, kg* | 33 |
| Classe d'isolamento<br>*Insulation class* | H |
| Classe di protezione<br>*Protection class* | IP23 |
| Sistema di raffreddamento<br>*Cooling system* | AF |
| Temperatura di esercizio<br>*Operating temperature* | -10+40°C |

TIG SERIES

# MMA

La tecnologia futuristica sviluppata per i procedimenti MIG/MAG e TIG viene applicata anche nel mondo delle saldatrici con processo MMA modernizzando cosi' il piu' datato metodo di saldatura.
L'elevata frequenza degli INVERTER assicura risposte sempre piu' veloci nell'accensione dell'arco e una elevata stabilità dello stesso conferendo al cordone di saldatura eccellenti caratteristiche meccaniche ed estetiche.
L'introduzione di sistemi di controllo delle forme d'onda garantiscono soprattutto negli impianti monofase bassi consumi di energia e fattori di potenza molto vicini all'unità.

*The futuristic technology developed for both MIG/MAG and TIG processes is also applied in the world of MMA welding machines, thus modernising the oldest welding method.*
*The high frequency of the INVERTER guarantees increasingly fast arc start responses as well as excellent arc stability, giving the weld bead outstanding mechanical and aesthetic characteristics.*
*The introduction of waveform control systems guarantees especially in single-phase systems low energy consumption and power factors very close to the unit one..*

NOVASTICK 166
VALIGETTA

NOVASTICK 203
PFC

NOVASTICK 163
PFC

EMPOWER YOUR WELDING

MMA

# Novastick 166 Valigetta

## INVERTER MMA con valigetta

I Generatori della **NOVASTICK 166** rappresentano la giusta risposta alle esigenze del mercato, solide e leggere ma molto affidabili affrontano e risolvono nel migliore dei modi i più svariati problemi di saldatura.
Utilizzano sia elettrodi rutili che basici e montando la torcia **TIG** a rubinetto è possibile effettuare saldature in modalità **TIG - Lift Arc**.
L'impiego di questi generatori è particolarmente indicato nel settore della manutenzione e montaggio di apparati industriali. Vengono forniti completi di valigetta porta **INVERTER** contenente una Spazzola / Martello, un cavo di massa e un cavo pinza.

- RISPARMIO ENERGETICO
- TECNOLGIA VRD
- TECNOLOGIA INVERTER
- REGOLAZIONE CONTINUA DA 10 A 160 AMPERE
- INNESCO TIG - LIFT ARC
- HOT START E ARC FORCE, ANTI STICKING
- DISPLAY DIGITALE
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

## *INVERTER MMA with case*

***NOVASTICK 166*** *generators provide the right answer to the needs of the market. They are sturdy and light but very reliable and are capable of handling and solving a wide range of welding problems in the best possible way.*
*They use both rutile and basic electrodes and by mounting the* ***TIG****valve torch it is possible to weld in TIG - Lift Arc mode.*
*The use of these generators is ideal for the maintenance and assembly of industrial equipment. They are supplied with an* ***INVERTER*** *carrying case containing a Brush / Hammer, a ground cable and a clamp cable.*

- *ENERGY SAVING*
- *VRD TECHNOLOGY*
- *INVERTER TECHNOLOGY*
- *CONTINUOUS ADJUSTMENT FROM 10 TO 160 AMPERE*
- *TIG - LIFT ARC START*
- *HOT START AND ARC FORCE, ANTI STICKING*
- *DIGITAL DISPLAY*
- *CONNECTABLE TO POWER GENERATOR*

MMA

# Novastick 166 Valigetta

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

**Funzione Extra**
Regolazione ARC FORCE automatico, HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante l a saldatura MMA.

**Display digitale**
- Display digitale a 7 segmenti che permette di visualizzare la corrente di saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro.

**Protezioni**
- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

**Peso**
- Peso estremamente ridotto che rende versatile e portatile il generatore.

**Compatibilità con Generatori**
- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

## CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Cantieristica navale

## *FEATURES*

***Extra function***
*Automatic ARC FORCE adjustment, HOT START and anti-bondingfor greater control and practicality during MMA welding*

***Digital Display***
- *A 7-segment digital display showing the welding current to obtain a precise adjustment of the parameter.*

***Protections***
- *Provided with temperature sensors to protect the INVERTER.*
- *Provided with sensors that guarantee the limitation of the MAX welding current.*

***Weight***
- *The weight is reduced to a minimum, making the generator versatile and portable.*

***Compatibility with Power Generators***
- *Thanks to the ability of adapting to voltage fluctuations it is possible to connect to a power generator unit.*

## *FIELDS OF APPLICATION*

- *Structural steelwork*
- *Building*
- *Repair & maintenance*
- *Civil engineering*
- *Naval engineering*

## DATI TECNICI / *TECHNICAL DATA*

| Descrizione<br>*Description* | NOVASTICK 166 Valigetta |
|---|---|
| Alimentazione, monofase<br>*Power supply, single phase* | 230 V -50/60 Hz |
| Emissioni rumorose<br>*Noise emissions* | < 70 dB |
| Potenza MAX<br>*MAX power* | 5,00 KW |
| Tensione a vuoto<br>*Open circuit voltage* | 62 V |
| Prestazioni 100 %<br>*Duty cycle 100 %* | 105 A |
| Prestazioni 60 %<br>*Duty cycle 60 %* | 135 A |
| Prestazioni 40 %<br>*Duty cycle 40 %* | 160 A |
| Campo di regolazione<br>*Output range* | 10 - 160 A |
| Conforme alla norma<br>*Compliant with standards* | EN 60974 – 1 – 5 - 10 |
| Diametro elettrodi<br>*Electrodes diameter* | 1.6 – 4 mm |
| Peso, Kg<br>*Weight, kg* | 6,1 |
| Dimensioni, mm (L x B x H)<br>*Dimensions, mm (L x B x H)* | 360 x 146 x 278 |
| Classe d'isolamento<br>*Insulation class* | H |
| Classe di protezione<br>*Protection class* | IP23 |
| Sistema di raffreddamento<br>*Cooling system* | AF |
| Temperatura di esercizio<br>*Operating temperature* | - 10 + 40 °C |

MMA

# Novastick 163 PFC
# Novastick 203 PFC

## INVERTER MMA con PFC

I Generatori della serie **NOVASTICK 163 - 203** con **PFC** rappresentano la giusta risposta alle esigenze del mercato, solide e leggere ma molto affidabili affrontano e risolvono nel migliore dei modi i più svariati problemi di saldatura.
Utilizzano sia elettrodi rutili che basici e l'elevato range di regolazione permette di centrare in modo sicuro il parametro di saldatura desiderato.
Sono dotati di un'elettronica che permette il controllo della forma d'onda e una notevole riduzione di potenza assorbita dal Generatore chiamata PFC (Power - Factor - Control).
Montando la torcia TIG a rubinetto è possibile effettuare saldature in modalità TIG - Lift Arc.
Avendo la particolarità di poter utilizzare 2 tensioni differenti all'occorrenza (230 V / 110 V) l'impiego di questi generatori è particolarmente indicato nel settore della manutenzione e montaggio di apparati industriali.

- RISPARMIO ENERGETICO
- ELETTRONICA PFC (POWER - FACTOR - CONTROL)
- TECNOLOGIA INVERTER
- REGOLAZIONE CONTINUA DA 10 A 160 AMPERE
- REGOLAZIONE CONTINUA DA 10 A 90 AMPERE
- REGOLAZIONE CONTINUA DA 10 A 200 AMPERE
- REGOLAZIONE CONTINUA DA 10 A 120 AMPERE
- INNESCO TIG - LIFT ARC
- MULTI TENSIONE DI UTILIZZO (230/110 V)
- HOT START E ARC FORCE REGOLABILI
- ACCOPPIABILI A MOTOGENERATORE

## *INVERTER MMA with PFC*

*Generators of the **NOVASTICK 163 - 203** with **PFC** provide the right answer to the needs of the market. They are sturdy and light but very reliable and are capable of handling and solving a wide range of welding problems in the best possible way..*
*They use both rutile and basic electrodes and the wide adjustment range enables the desired welding parameter to be safely achieved*
*They are equipped with electronics allowing the control of the waveform and a considerable reduction of power absorbed by the generator referred to as PFC (Power - Factor - Control).*
*By mounting the TIG valve torch it is possible to weld in TIG - Lift Arc mode.*
*Having the characteristic of being able to use 2 different voltages if necessary (230 V / 110 V), the use of these generators is ideal for the maintenance and assembly of industrial equipment.*

- *ENERGY SAVING*
- *PFC ELECTRONICS (POWER - FACTOR - CONTROL)*
- *INVERTER TECHNOLOGY*
- *CONTINUOUS ADJUSTMENT FROM 10 TO 160 AMPERE*
- *CONTINUOUS ADJUSTMENT FROM 10 TO 90 AMPERE*
- *CONTINUOUS ADJUSTMENT FROM 10 TO 200 AMPERE*
- *CONTINUOUS ADJUSTMENT FROM 10 TO 120 AMPERE*
- *TIG - LIFT ARC START*
- *MULTIPLE OPERATING VOLTAGE (230/110 V)*
- *ADJUSTABLE HOT START AND ARC FORCE,*
- *CONNECTABLE TO POWER GENERATOR*

MMA

# Novastick 163 PFC
# Novastick 203 PFC

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tecnologia PFC, fattore di potenza uguale a 0.99 Molteplici vantaggi come il risparmio energetico e la doppia tensione di alimentazione 110/220 V.

**Funzione Extra**
Regolazione ARC FORCE automatico, HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.

**Display digitale**
- Display digitale a 7 segmenti che permette di visualizzare la corrente di saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro.

**Protezioni**
- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

**Peso**
- Peso estremamente ridotto che rende versatile e portatile il generatore.

**Compatibilità con Generatori**
- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

## CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Cantieristica navale

## *FEATURES*

*PFC technology, power factor equal to 0.99. Multiple advantages such as energy saving and dual 110/220 V supply voltage.*

***Extra function***
- *Automatic ARC FORCE, HOT START and anti-bonding adjustment for greater control and practicality during MMA welding.*

***Digital Display***
- *A 7-segment digital display showing the welding current to obtain a precise adjustment of the parameter.*

***Protections***
- *Provided with temperature sensors to protect the INVERTER.*
- *Provided with sensors that guarantee the limitation of the MAX welding current.*

***Weight***
- *The weight is reduced to a minimum, making the generator versatile and portable.*

***Compatibility with Power Generators***
- *Thanks to the ability of adapting to voltage fluctuations it is possible to connect to a power generator unit.*

## *FIELDS OF APPLICATION*

- *Structural steelwork*
- *Building*
- *Repair & maintenance*
- *Civil engineering*
- *Naval engineering*

## DATI TECNICI / *TECHNICAL DATA*

| Descrizione<br>*Description* | NOVASTICK 163 PFC | | NOVASTICK 203 PFC | |
|---|---|---|---|---|
| Alimentazione: monofase<br>*Power supply, single phase* | 230 V<br>50/60 Hz | 110 V<br>50/60 Hz | 230 V<br>50/60 Hz | 110 V<br>50/60 Hz |
| Emissioni rumorose<br>*Noise emissions* | < 70 dB | < 70 dB | < 70 dB | < 70 dB |
| Fusibile<br>*Fuse* | 25 A | 25 A | 40 A | 40 A |
| Assorbimento (A)<br>*Absorption (A)* | 22 A | 24.4 A | 30 A | 33 A |
| Potenza MAX<br>*MAX power* | 5.1 KW | 2.6 KW | 6.8 KW | 3.4 KW |
| Tensione a vuoto<br>*Open circuit voltage* | 14.5 V | 14.5 V | 14.5 V | 14.5 V |
| Prestazioni 100 %<br>*Duty cycle 100 %* | 105 A | 60 A | 130 A | 70 A |
| Prestazioni 60 %<br>*Duty cycle 60 %* | 135 A | 75 A | 165 A | 90 A |
| Prestazioni 50 %<br>*Duty cycle 50 %* | - | - | - | - |
| Prestazioni 40 %<br>*Duty cycle 40 %* | 160 A | 90 A | 200 A | 110 A |
| Campo di regolazione<br>*Output range* | 10 - 160 A | 10 - 90 A | 10 - 200 A | 10 - 120 A |
| Conforme alla norma<br>*Compliant with standards* | EN 60974<br>1 - 5 - 10 | EN 60974<br>1 - 5 - 10 | EN 60974<br>1 - 5 - 10 | EN 60974<br>1 - 5 - 10 |
| Diametro elettrodi<br>*Electrodes diameter* | 1,6 - 4 mm | 1,6 - 4 mm | 1,6 - 5 mm | 1,6 - 5 mm |
| Peso, Kg<br>*Weight, kg* | 6,1 | 6,1 | 6,1 | 6,1 |
| Dimensioni, mm (L x B x H)<br>*Dimensions, mm (L x B x H)* | 390 x 142<br>x 278 | 390 x 142 x<br>278 | 390 x 142 x<br>278 | 390 x 142 x<br>278 |
| Classe d'isolamento<br>*Insulation class* | H | H | H | H |
| Classe di protezione<br>*Protection class* | IP23 | IP23 | IP23 | IP23 |
| Sistema di raffreddamento<br>*Cooling system* | AF | AF | AF | AF |
| Temperatura di esercizio<br>*Operating temperature* | - 10 + 40 °C | - 10 + 40 °C | - 10 + 40 °C | - 10 + 40°C |

# Plasma

I generatori dedicati al taglio dei materiali che si basano sul principio dell'arco plasma sfruttando aria compressa, hanno avuto in questi ultimi anni una specifica evoluzione tecnica data dai nuovi componenti elettronici assemblati che costituiscono il gruppo INVERTER.
Le caratteristiche di queste nuove macchine permettono una capacità di taglio e sfondamento di tutti i metalli conduttivi e ne migliorano la funzionalità di utilizzo da parte degli operatori del settore.

*Generators dedicated to cutting materials based on the plasma arc principle, using compressed air, recently have undergone a specific technical evolution due to the new assembled electronic components which form the INVERTER group.*
*The features of these new machines' guarantee the capability to cut and pierce through all conductive metals and improve their operational efficiency forthe operators in the sector.*

NOVACUT 66 LCD

sincosald

# ASMA

PLASMA SERIES

EMPOWER YOUR WELDING

Plasma

# Novacut 66 LCD

## Taglio Plasma con schermo LCD

Il generatore **NOVACUT 66 LCD** è un INVERTER innovativo che riassume in sè una grande capacità di taglio abbinata a peso e dimensioni ridotte e un assorbimento contenuto.
La regolazione della corrente è continua permettendo in questo modo la perfetta centratura del parametro di taglio desiderato.
Il Generatore è corredato da una torcia sicura e performante con sicurezza integrata ed impugnatura Ergonomica.
Il pannello di controllo è completo e della massima semplicità di utilizzo. All'interno di esso vi è un misuratore di pressione e un potenziometro regolatore di corrente di taglio fino a un massimo di 65 Ampere.
Completano le caratteristiche del generatore la possibilità della funzione di taglio pieno e grigliato.

- REGOLAZIONE CONTINUA DELLA CORRENTE DI TAGLIO
- RISPARMIO ENERGETICO
- SEMPLICITÀ DI UTILIZZO
- OTTIMA QUALITÀ DI TAGLIO
- TAGLIO PIENO E GRIGLIATO
- MANOMETRO PER VISUALIZZAZIONE PRESSIONE ARIA

## *Plasma cutting with LCD screen*

*The generator **NOVACUT 66 LCD** is an innovative INVERTER that sums up a great cutting capability combined with reduced weight and dimensions as well as a limited absorption..*
*The current adjustment is continuous, thus allowing the perfect centring of the desired cutting parameter.*
*The Generator is equipped with a safe and high performance torch with integrated safety and ergonomic handle.*
*The control panel is fully equipped and user-friendly. Inside there is a pressure gauge and a cutting current regulator potentiometer measuring up to a maximum of 65 Amps.*
*The characteristics of the generator are completed by being able to use both full and gridded cutting functions.*

- *CONTINUOUS ADJUSTMENT OF THE CUTTING CURRENT*
- *ENERGY SAVING*
- *USER-FRIENDLINESS*
- *EXCELLENT CUTTING QUALITY*
- *SOLID AND GRIDDED CUT*
- *PRESSURE GAUGE FOR AIR PRESSURE DISPLAY*

# Novacut 66 LCD

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tecnologia INVERTER con modulo IGBT che conferiscono maggior stabilità e affidabilità e un ciclo di servizio elevato.
- Un sistema di controllo tramite microprocessore conferisce le caratteristiche per un taglio preciso con alterazione termica limitata.
- Connessione a interfaccia CNC.
- Sistema di collegamento della torcia EURO che garantisce un accoppiamento sicuro e affidabile al generatore.
- Possibilità di impiego di torce al plasma di ultima generazione che permettono prestazioni di taglio d'eccellenza e una lunga durata dei particolari consumabili.
- Sistema di accensione dell'arco senza HF per una maggiore affidabilità e ridotto inquinamento da emissioniEMF.
- Schermo LCD a colori da 4.3" , intuitivo e con visualizzazione in tempo reale dei parametri di taglio.

## CAMPI DI IMPIEGO

• Carpenteria in generale
• Costruzioni e montaggi
• Riparazione e manutenzione
• Cantieristica civile
• Cantieristica navale

## *FEATURES*

- INVERTER technology with IGBT module which provides greater stability and reliability as well as a longer operating cycle.
- - A microprocessor control system provides precise cutting characteristics with limited thermal alteration.
- CNC interface connection.
- EURO torch connection system which guarantees a safe and reliable connection to the generator.
- It is possible to use latest generation plasma torches allowing excellent cutting performance and durability of consumable components.
- HF-free arc start system for more reliability and reduced EMF emissions.

4.3" colour LCD display screen, with intuitive and real time display of the cutting parameters.

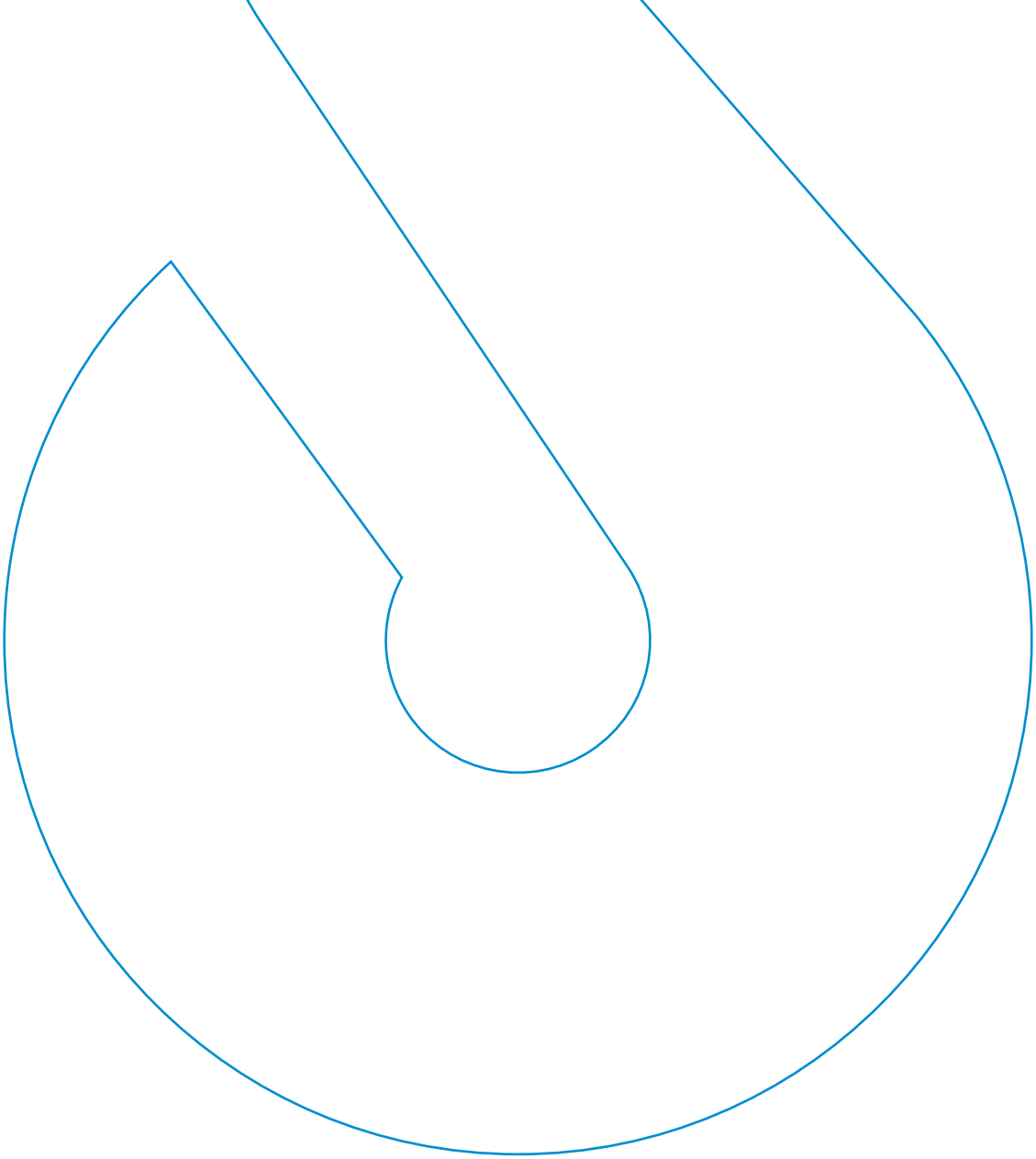
## *FIELDS OF APPLICATION*

• *Carpentry in general*
• *Construction and assemblies*
• *Repair & maintenance*
• *Civil Engineering*
• *Naval engineering*

## DATI TECNICI / *TECHNICAL DATA*

| Descrizione<br>*Description* | NOVACUT 66 LCD |
|---|---|
| Alimentazione, trifase<br>*Power supply, three phases* | 400 V – 50/60 Hz |
| Fusibile<br>*Fuse* | 20 A |
| Assorbimento MAX<br>*MAX absorption* | 18 A |
| Potenza MAX<br>*MAX power* | 6.75 KW |
| Tensione a vuoto<br>*Open circuit voltage* | 450 V |
| Prestazioni 100 %<br>*Duty cycle 100 %* | 61 A |
| Prestazioni 90 %<br>*Duty cycle 90 %* | 65 A |
| Capacità di taglio MAX<br>*MAX cutting capacity* | 25 mm |
| Campo di regolazione<br>*Output range* | 20 – 65 A |
| CE Standards<br>*EC Standards* | EN 60974 - 1 - 5 - 10 |
| Dimensioni, mm (L x La x H)<br>*Dimensions, mm (L x W x H)* | 640 x 240 x 445 |
| Peso, Kg<br>*Weight, kg* | 23 |
| Classe d'isolamento<br>*Insulation class* | H |
| Classe di protezione<br>*Protection class* | IP23 |
| Sistema di raffreddamento<br>*Cooling system* | AF |
| Temperatura di esercizio<br>*Operating temperature* | - 10 + 40 °C |
| Emissioni rumorose<br>*Noise emissions* | < 70 dB |

PLASMA SERIES



sincosald
EMPOWER YOUR WELDING

**Sincosald srl**
via della Fisica, 26/28
20864 Agrate Brianza (Monza Brianza), Italy
tel. +39 039 641171
fax +39 039 6057122
info@sincosald.it

sincosald.it

gf|studio